

Titre professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

Domaine de la formation :

Métallurgie - Industrie

Objectifs de formation :

Compétences visées.

- s'assurer de la conformité des moyens et des pièces à usiner pour le réglage, en s'appuyant sur le dossier de fabrication
- régler la machine outils (initialiser la machine, charger le programme d'usinage, équiper la machine avec les montages et les outils, effectuer le réglage final des outils à l'aide des correcteurs d'usure)
- conduire la machine pour usiner le nombre de pièces indiqué sur l'ordre de fabrication
- contrôler sa production
- assurer la maintenance de premier niveau de la machine-outil
- corriger les dérives relatives à l'usure des outils
- alerter pour rétablir les conditions normales de production
- assurer la traçabilité de sa production

Contenu de la formation :

Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique

- Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures
- Relancer une production suite à un changement d'outil de tournage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces

Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage

- Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procédures
- Relancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces

Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série

Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage
- Régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série

Compétences transversales de l'emploi

- Mettre en oeuvre des modes opératoires
- Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail
- Veiller au bon fonctionnement des matériels, machines ou systèmes

Type de formation :

Formation diplômante / Certifiante

Résultat attendu :

Titre professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur, Ministère du travail

Code RNCP/RS :

34739

Eligible CPF :

Oui

Positionnement :

Oui

Type de parcours de formation :

Parcours de formation individualisé mis en place après un positionnement général, permettant d'identifier les écarts à l'objectif recherché et de répondre strictement à ceux-ci en terme de temps de formation révisables.

Public concerné :

Salariés, Demandeurs d'emploi

Prise en charge des frais de formation possible :

Prise en charge des frais de formation possible selon le statut et la situation de la personne concernée, nous consulter.

- Formation continue : selon votre situation.
- Contrat de professionnalisation et contrat d'apprentissage : frais de formation pris en charge par l'OPCO de l'entreprise conformément à la grille tarifaire de France Compétences.

Détails des conditions de prise en charge :



RÉGION
**Nouvelle-
Aquitaine**



INVESTIR
DANS VOS
COMPÉTENCES

**Formation financée pour les demandeurs d'emploi éligibles par la Région Nouvelle-Aquitaine dans le cadre du dispositif HSP 1er niveau de qualification. Sous réserve d'éligibilité et de prescription du conseiller emploi.*

Modalités d'alternance en centre / en entreprise :

L'alternance est une succession de périodes de formation organisées en centre et en milieu de travail. L'organisation de l'alternance sera précisée en fonction du résultat du positionnement (voir paragraphe Session.s ci-dessous).

Modalités de formation :

Enseignement en présentiel : cas pratiques, formation en face à face.

Modalités d'entrées-sorties :

Entrée/Sortie cadencée, consultez nous pour envisager une entrée après la date de démarrage prévue.

Méthodes techniques, pédagogiques et d'encadrement :

Plusieurs modalités pédagogiques peuvent être utilisées : expositive, interrogative, démonstrative et active. Elles font appel à différentes techniques pédagogiques : démonstration, exercice de découverte et d'entraînement, étude de cas, expérimentation, apport de connaissances, mise en situation professionnelle.

Moyens matériels : les moyens sont adaptés à chaque formation : ateliers professionnels équipés d'outils et des matériels propres au métier, salles de 12 à 15 places avec vidéoprojecteur, postes informatiques, salles spécialisées telles que les laboratoires de sciences, en fonction des besoins. Un centre de ressources multimédia permet de disposer de documentation papier et numérique. La plateforme de formation en ligne E-Greta donne accès sur place ou à distance à tous les outils, exercices, tests, quizz, vidéos et favorise le suivi personnalisé du parcours de formation proposé.

Moyens humains : une équipe de professionnels de la formation accompagne le stagiaire tout au long de son parcours : des formateurs habilités par l'Education nationale, un coordonnateur pédagogique dédié et un référent administratif.

Lieu de formation :

Lycée Jean Moulin - 1 rue Albert Buisson 79100 Thouars

Session(s) :

Période	Date de début	Date de fin	Nombre d'heures moyen de la formation**	Nombre d'heures moyen en centre	Nombre d'heures moyen en entreprise	Prix horaire global net de taxe*	Prix global net de taxe*
2024 (Dates à déterminer)			Selon positionnement	Selon positionnement	Selon positionnement	Nous consulter	Sur devis, nous consulter

* Les prix sont nets de taxe, le Greta Poitou-Charentes n'étant pas assujéti à la TVA.

** La durée définitive sera déterminée à partir du positionnement.

Renseignements spécifiques sur l'organisme :

Datadock : le Greta Poitou-Charentes est référencé par tous les financeurs de la formation professionnelle.

Accessibilité et prise en charge du handicap :

Vous pouvez faire appel à notre référent handicap, afin d'adapter votre parcours et faciliter la construction de votre projet de formation. Un référent handicap par département vous accompagne :

Charente (16) : Claire Desquesnes : 06 73 66 47 19 ou claire.desquesnes@ac-poitiers.fr

Charente-Maritime (17) : Fabrice Muller : 06 03 55 27 75 ou Fabrice.muller@ac-poitiers.fr

Deux-Sèvres (79) : Valérie Vyas au 06 24 32 48 83 ou valerie.vyas@ac-poitiers.fr

Vienne (86) : Anne Le Roy au 07 71 35 15 41 ou anne.le-roy@ac-poitiers.fr

Taux de réussite à l'examen :

[Information sur les résultats des actions de formation \(hors apprentissage\) ICI](#)

[Information sur les résultats des actions de formation en apprentissage ICI](#)

Contact pour informations administrative, pédagogique ou liée au handicap :

Agence de Thouars : Agence de Thouars, 1 rue Albert Buisson, lycée Jean Moulin 79100 Thouars

Adélaïde MARTIN : 05 49 77 22 35 - commercial.greta.agence-thouars@ac-poitiers.fr