

## Domaine de la formation :

Métallurgie - Industrie

## Objectifs de formation :

### Compétences visées.

- s'assurer de la conformité des moyens et des pièces à usiner pour le réglage, en s'appuyant sur le dossier de fabrication
- régler la machine outils (initialiser la machine, charger le programme d'usinage, équiper la machine avec les montages et les outils, effectuer le réglage final des outils à l'aide des correcteurs d'usure)
- conduire la machine pour usiner le nombre de pièces indiqué sur l'ordre de fabrication
- contrôler sa production
- assurer la maintenance de premier niveau de la machine-outil
- corriger les dérives relatives à l'usure des outils
- alerter pour rétablir les conditions normales de production
- assurer la traçabilité de sa production

## Contenu de la formation :

### Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique

- Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures
- Relancer une production suite à un changement d'outil de tournage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces

### Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage

- Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procédures
- Relancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces

### Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série

### Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage
- Régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série

### Compétences transversales de l'emploi

- Mettre en oeuvre des modes opératoires
- Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail
- Veiller au bon fonctionnement des matériels, machines ou systèmes

## Résultat attendu :

Titre professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur, Ministère du travail

## Code RNCP/RS :

34739

## Eligible CPF :

Oui

## Positionnement :

Oui

## Type de parcours de formation :

Parcours de formation individualisé mis en place après un positionnement général, permettant d'identifier les écarts à l'objectif recherché et de répondre strictement à ceux-ci en terme de temps de formation révisables.



### Méthodes techniques, pédagogiques et d'encadrement :

**Plusieurs méthodes pédagogiques peuvent être utilisées** : expositive, interrogative, démonstrative et active. Elles font appel à différentes techniques pédagogiques : démonstration, exercice de découverte et d'entraînement, étude de cas, expérimentation, apport de connaissances, mise en situation professionnelle.

**Moyens matériels** : les moyens sont adaptés à chaque formation : atelier professionnel équipés d'outils et des matériels propres au métier, salles de 12 à 15 places avec vidéoprojecteur et postes informatiques et salles spécialisées telles que les laboratoires de sciences, en fonction des besoins. Un centre de ressources multimédia permet de disposer de documentation papier et numérique.

**Moyens humains** : une équipe de professionnels de la formation accompagne le stagiaire tout au long de son parcours : des formateurs habilités par l'Education nationale, un coordonnateur pédagogique dédié et un référent administratif.

### Renseignements spécifiques sur l'organisme :

Datadock : le Greta Poitou-Charentes est référencé par tous les financeurs de la formation professionnelle.

### Taux de réussite à l'examen :

[Information sur les résultats des actions de formation ICI](#)