

Domaine de la formation :

Métallurgie - Industrie

Objectifs de formation :

Former un technicien d'atelier qui maîtrise la mise en œuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant de fabriquer des pièces par enlèvement de matière. Il assurera la maintenance de premier niveau de la machine-outil, préparera une machine-outil conventionnelle ou à commande numérique ; mettra en œuvre, conduira, gèrera des moyens de production d'usinage par enlèvement de matière.

Il sera capable de :

Préparer des outils et des outillages (outils et porte-outils, porte-pièces, systèmes de mesure et de contrôle) : étude du dessin de la pièce et des opérations à effectuer, sélection des outillages, analyse du programme (pour machines-outils à commandes numériques), affûtage des outils.

Régler la machine : mise en place des outils et de la pièce, chargement du programme en mémoire (pour MOCN), réglage des différents paramètres, essais.

Réaliser des opérations de fabrication : conduite de l'usinage sur machine traditionnelle.

Surveiller le déroulement du programme pour les MOCN avec actions correctives si nécessaire.

Contrôler de la qualité des produits fabriqués, par une série de mesures et de tests.

Réaliser la maintenance de premier niveau : nettoyage régulier du poste de travail, entretien (graissage, etc.), mise à jour du dossier machine, aide au diagnostic en cas de panne.

Contenu de la formation :

Domaines professionnels

- Mécanique, coupe de matériaux Analyse et exploitation des données techniques
- Élaboration d'un processus d'usinage
- Réalisation des fabrications, gestion des outillages
- Lancement et suivi d'une production
- Gestion de production, contrôle, sécurité mathématiques – sciences physiques appliquées

Prévention, santé, environnement

Domaines généraux

- Français
- Histoire, géographie
- Mathématiques Sciences physiques et chimiques
- Anglais

Résultat attendu :

Diplôme de l'Education nationale : Bac Pro Technicien.ne d'usinage

Code RNCP/RS :

420

Eligible CPF :

Oui

Positionnement :

Oui

Type de parcours de formation :

Parcours de formation individualisé mis en place après un positionnement général, permettant d'identifier les écarts à l'objectif recherché et de répondre strictement à ceux-ci en terme de temps de formation révisables.

Méthodes techniques, pédagogiques et d'encadrement :

Plusieurs méthodes pédagogiques peuvent être utilisées : expositive, interrogative, démonstrative et active. Elles font appel à différentes techniques pédagogiques : démonstration, exercice de découverte et d'entraînement, étude de cas, expérimentation, apport de connaissances, mise en situation professionnelle.

Moyens matériels : les moyens sont adaptés à chaque formation : ateliers professionnels équipés d'outils et des matériels propres au métier, salles de 12 à 15 places avec vidéoprojecteur, postes informatiques, salles spécialisées telles que les laboratoires de sciences, en fonction des besoins. Un centre de ressources multimédia permet de disposer de documentation papier et numérique.

Moyens humains : une équipe de professionnels de la formation accompagne le stagiaire tout au long de son parcours : des formateurs habilités par l'Education nationale, un coordonnateur pédagogique dédié et un référent administratif.

Renseignements spécifiques sur l'organisme :

Datadock : le Greta Poitou-Charentes est référencé par tous les financeurs de la formation professionnelle.

Taux de réussite à l'examen :

[Information sur les résultats des actions de formation ICI](#)