

Soudeur.euse



Titre pro.

Objectifs

- Être capable de participer à la réalisation d'ouvrages et d'ensembles métalliques et d'assembler des éléments (de tôles, de tubes, de profilés ou d'accessoires) par fusion
- Mettre en oeuvre les trois procédés de soudage manuel que sont le semi-automatique, le TIG et l'électrode enrobée en respectant des instructions et des critères qualitatifs définis
- Maîtriser les procédés de soudage à un niveau de performance requis dans les réglementations en vigueur pour intervenir sur des ouvrages soumis aux exigences les plus élevées

Contenu

- Souder à plat et souder en toutes positions des ouvrages métalliques
- Souder en procédé semi-automatique sur produit en acier
- Souder en TIG (tungsten. inert. gas) sur produit en acier
- Souder avec électrode enrobée à plat sur produit en acier
- Exploiter les documents techniques
- Réparer les défauts d'un joint de soudure
- Manutentionner des ouvrages métalliques
- Prendre en compte les enjeux qualité, économiques, de sécurité et d'environnement dans l'exercice de son emploi
- Contrôler visuellement la qualité de la préparation et du joint soudé

■ Durée

- CCP1 : 280 h en centre et 210 h en entreprise
- CCP2 : 392 h en centre et 441 h en entreprise

■ Public

Tout public

■ Validation

- CCP1 et/ou
- CCP2 ou
- Titre professionnel Soudeur.euse, Ministère du travail, niveau V

■ Lieu

Greta Poitou-Charentes
Lycée Emile Combes
Pons

■ Dates

Nous contacter

■ Tarif

Demander un devis



MÉTALLURGIE / INDUSTRIE

Pour toute information complémentaire :

05 46 91 88 55

commercial.greta.agence-pons@ac-poitiers.fr

www.greta-poitou-charentes.fr