



Tourneur sur machines conventionnelles et à commande numérique

Titre professionnel

■ Durée

Parcours individualisé

■ Public

Tout public

■ Lieu

Greta Poitou-Charentes
Agence de Thouars

■ Validation

Titre professionnel
Tourneur sur machines
conventionnelles et à
commande numérique,
niveau V

■ Dates

Nous contacter

■ Tarif

Demander un devis



Objectifs

La formation de tourneur sur machines conventionnelles et à commande numérique conduit à se perfectionner et à développer des compétences pour devenir opérateur/régleur sur tour au sein d'atelier de fabrication de diverses entreprises de mécanique générale et de l'industrie

A l'issue de la formation, le bénéficiaire est capable de :

- Préparer, régler et conduire sa machine pour réaliser des pièces unitaires ou en petite série, dont les côtes sont extrêmement précises
- Maîtriser autant le tour traditionnel que la programmation sur commandes numériques
- Être le garant du respect des délais, de la qualité ainsi que des consignes de sécurité
- Assurer la maintenance de premier niveau de la machine

Contenu

Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machines conventionnelles

- Réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur tour conventionnel à l'aide des modes opératoires établis :
 - Réalisation d'opérations de tournage en mandrin 3 mors durs avec une tolérance de fabrication large
 - Réalisation d'opérations de tournage avec divers procédés de tenue de pièces
 - Réalisation d'opérations de tournage sur des pièces ayant une tolérance de fabrication serrée
- Réaliser des pièces en tournage comportant des dimensions de qualité 7, selon un mode opératoire à établir :
 - Réalisation des opérations de tournage dites «complexes» mettant en oeuvre différents moyens de mise en position
 - Définition des modes opératoires nécessaires à la réalisation de pièces en tournage
 - Réalisation de pièces pour former un assemblage en tournage

Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machines à commande numérique

- Effectuer des réglages de base sur tour à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou de petites séries :
 - Conduite d'une production de pièces unitaires sur tour CN réglé
 - Réglages de base d'un tour CN à partir d'un dossier de fabrication fourni
- Régler un tour à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou de petites séries :
 - Réglages d'un tour CN pour produire une pièce simple
 - Réglages d'un tour CN, pour produire une petite série de pièces, nécessitant l'emploi de 4 outils maxi
 - Réglages d'un tour CN, pour produire une petite série de pièces, nécessitant l'emploi de plus de 4 outils

Pour toute information complémentaire :

05 49 80 37 45

commercial.greta.agence-thouars@ac-poitiers.fr

www.greta-poitou-charentes.fr