



Soudage formation individualisée (selon différents procédés)

Objectifs (selon procédé choisi)

- **Soudage au chalumeau Oxyacétylénique initiation**
 - Mettre en service et régler les paramètres de soudage
 - Préparer et exécuter des opérations simples et courantes de soudage selon le procédé
- **Soudage au chalumeau Oxyacétylénique perfectionnement**
 - Préparer et exécuter des opérations des assemblages en toutes positions sur tôles, profilés et tubes en aciers inoxydables et alliages légers, piquage de tubes, rabotage en rotation et position fixe selon procédé
- **Soudage à l'arc électrodes enrobées initiation**
 - Mettre en service et régler les paramètres de soudage
 - Préparer et exécuter des opérations simples et courantes de soudage selon le procédé
- **Soudage à l'arc électrodes enrobées perfectionnement**
 - Préparer et exécuter des opérations des assemblages en toutes positions sur tôles, profilés et tubes en aciers inoxydables et alliages légers, piquage de tubes, rabotage en rotation et position fixe selon le procédé
- **Soudage MAG semi-automatique initiation**
 - Mettre en service et régler les paramètres du soudage MAG semi-automatique (soudage à l'Arc Électrique Fusible Sous protection gazeuse MAG)
 - Préparer et exécuter des opérations simples et courantes du procédé du soudage MAG semi-automatique (soudage à l'Arc Électrique Fusible Sous protection gazeuse MAG)
- **Soudage MAG semi-automatique perfectionnement**
 - Préparer et exécuter des opérations des assemblages en toutes positions sur tôles, profilés et tubes en aciers inoxydables et alliages légers, piquage de tubes, rabotage en rotation et position fixe selon le procédé du soudage MAG semi-automatique (soudage à l'Arc Électrique Fusible Sous protection gazeuse MAG)
- **Soudage TIG initiation**
 - Mettre en service et régler les paramètres du soudage TIG semi-automatique (soudage à l'Arc Électrique avec Électrodes Réfractaires sous protection gazeuse TIG)
 - Préparer et exécuter des opérations simples et courantes de soudage selon le procédé du soudage TIG (soudage à l'Arc Électrique avec Électrodes Réfractaires sous protection gazeuse TIG)
- **Soudage TIG perfectionnement**
 - Préparer et exécuter des opérations des assemblages en toutes positions sur tôles, profilés et tubes en aciers inoxydables et alliages légers, piquage de tubes, rabotage en rotation et position fixe selon le procédé du soudage TIG (soudage à l'Arc Électrique avec Électrodes Réfractaires sous protection gazeuse TIG)

Contenu

- Principe du fonctionnement du procédé choisi
- Fonctionnement et réglage d'un poste de soudage
- Préparation et géométrie des joints soudés
- Hygiène et sécurité au poste de travail
- Travaux d'applications sur le procédé choisi

Modalités

- Formation en atelier, en cabine, une par stagiaire
- Matériel mis à disposition
- Cabines individuelles de soudure équipées avec table, potence et aspiration des fumées
- Postes de soudure de toutes marques
- Matière et consommables fournis

■ Durée

3 à 5 jours selon procédé et niveau choisi

■ Public

Tout public

■ Pré-requis et conditions spécifiques

Aucun

■ Lieu

Greta Poitou-Charentes
Agence de Poitiers
Lycée Réaumur

■ Validation

- Relevé de compétences
- Attestation de formation

■ Dates

Nous contacter

■ Tarif

Demander un devis